

INDUSTRIEKLEBER

UND ERGÄNZENDE QUALITÄTSPRODUKTE



Metaflex[®]

— DIE PROBLEMLÖSER



1955 begann in Europa der Siegeszug der neuen Aerosol-Technologie mit dem Aufbau der ersten Spray-Produktionen. 20 Jahre lang konzentrierte sich diese neue Branche darauf, vorhandene Flüssigkeiten und Wirkstoffe in Spraydosen abzufüllen. 1975 brachte die METAFLUX AG in der Schweiz ein völlig neu konzipiertes Spray auf den Markt, mit dem es erstmals problemlos möglich war, Stahl mit Zink in einer Qualität zu beschichten, die alle internationalen Normen übertraf.

Neben den technischen Sprays und Reinigern wurde das Metaflux Programm von mehr als 20 Jahren um Industriekleber erweitert. Erst gab es Cyanacrylatkleber (Schnell- o. Sekundenkleber genannt), dann kamen Anaerobe (Schraubensicherung, Fügedichtung usw.) und Dichtungen dazu.

Heute besteht das Industriekleberprogramm aus mehr als 40 Produkten, die fast alle Anwendungen aus Industrie, Produktion und Handwerk abdecken. Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden zu entsprechen, werden für alle Produkte nur die besten und reinsten Rohstoffe verarbeitet und abgefüllt.

Somit kommen Jahr für Jahr neu entwickelte Produkte ins Sortiment, für die aber unverändert die METAFLUX Prinzipien gelten:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.

Ihre Metaflux Kundennummer:



Metaflux - Qualität, die überzeugt

Willkommen bei METAFLUX!

Der Zusammenschluss deutscher und schweizer Produktions- und Vertriebsunternehmen bildet eine internationale Marke, die weltweit drei Prinzipien in den Vordergrund stellt:

- höchstmögliche technische Qualität
- umfassendes Produktionsprogramm
- individuelle Kundenbetreuung

Metaflux-Produkte sind ihren *Preis wert!* Überzeugen Sie sich selbst von unseren hohen Standards und lassen Sie sich von den Metaflux-Katalogen in folgenden Bereichen inspirieren:

- ▶ Metallische Beschichtungen
- ▶ Schmierstoffe
- ▶ Multifunktionssprays
- ▶ Schweißschutz
- ▶ Pflege
- ▶ Wartung
- ▶ Reinigung
- ▶ Schleiftechnik
- ▶ Klebstoffe

Gerne beraten wir Sie auch persönlich in Ihrem Hause.

Unsere hervorragend geschulten technischen Berater führen gerne alle Produkte direkt bei Ihnen vor - selbstverständlich völlig unverbindlich.

FORDERN SIE UNS!

Übersicht technische Werte

Artikelnummer	Bezeichnung	Viskosität mPas bei 25°C	Festigkeit	Festigkeitsklasse	Farbe	Handfest in Minuten	Funktionsfest in Std.	Spaltüberbrückung in mm	Max. Gewinde	Losbrechmoment in Nm	Scherfestigkeit DIN 5445 N/mm	Zugscherfestigkeit N/mm²	Zulassungen	Temperaturbeständigkeit °C	Inhalt
76-10	Cyanacrylat-Kleber	35			transparent	10 sec.	24	0,05				19		-60 bis +80	20 g
76-12	Cyanacrylat-Kleber	1.200			transparent	10 - 30 sec.	24	0,15				19		-60 bis +80	20 g
76-15	Cyanacrylat-Kleber	1.500			transparent	10 - 30 sec.	24	0,15				21		-60 bis +80	20 g
76-20	Gel-Schnell-Kleber	30.000			transparent	20 - 60 sec.	24	0,5				19		-60 bis +80	20 g
76-0110	Schnellkleber 110	80			transparent	10 - 30 sec.	24	0,03				14		-60 bis +80	20 g
76-0405	Schnellkleber 405	2.500			transparent	20 - 90 sec.	24	0,35				21		-60 bis +135	20 g
76-30	Schraubensicherung	1.000	niedrig	1	purpur	15	1 - 3	0,2	M24	4 - 8	3 - 5			-55 bis +150	50 g
76-35	Schraubensicherung	1.000	mittel	2	blau	10 - 20	1 - 3	0,2	M24	14 - 18	8 - 12			-55 bis +150	50 g
76-37	Schraubensicherung	2.000 - 5.000	mittel	2	dunkelblau	10 - 20	1 - 3	0,25	M36	17 - 22	9 - 13		DVGW	-55 bis +150	50 g
76-38	Schraubensicherung	500	hoch	3	grün	10	1 - 3	0,15	M20	28 - 35	15 - 20			-55 bis +150	50 g
76-40	Fügedichtung	10	hoch	3	grün	10	1 - 3	0,07		15 - 25	15 - 20			-55 bis +150	50 g
76-45	Rohr- und Hydraulikdichtung	40.000 - 80.000			weiß						2 - 4		DVGW	-55 bis +150	70 g
76-0511	Rohr- und Gewindegewand	20.000	mittel	2	weiß	20 - 40	1 - 3	0,3		7 - 10	4 - 6			-55 bis +150	50 g
76-0542	Rohr- und Gewindedichtung	500	mittel	2	braun	10 - 20	1 - 3	0,15		12 - 16	8 - 12			-55 bis +150	50 g
76-46	Dauerplastische Universaldichtung	pastös			rot	15	15 Min.	0,2					DVGW + KTW	-55 bis +250	80 ml
76-58	Universaldichtung	pastös			rot	10	10	0,2						-50 bis +250	200 ml
76-60/-61/-62	Technoflex PU-Kleber	pastös			grau/weiß/schwarz	45	2 - 4					>18		-40 bis +90	310 ml
76-63	Silikon-Dichtung rot	pastös			rot	15	24	15						-60 bis +300	200 ml
76-64	Silikon-Dichtung transparent	pastös			transparent	15	24	15						-60 bis +200	200 ml
76-65	Silikon-Dichtung schwarz	pastös			schwarz	15	24	15						-60 bis +250	200 ml
76-66	Montagekleber	pastös			weiß	15	24	25				2,2		-40 bis +100	290 ml
76-80	Duo-Power-Fix	90.000			gelb	12 - 15	24	4				29		-50 bis +120	28 g
76-81	Duo-Power-Fix	90.000			gelb	12 - 15	24	4				29		-50 bis +120	56 ml
76-84	Flüssigmetall	100.000			grau	10 - 15	24	4				25		-50 bis +120	25 ml

Quickfinder - nach Produktbezeichnung

Artikelname	Art.-Nr.	Seite	Artikelname	Art.-Nr.	Seite
Aktivator für Cyanacrylate	76-01	8	Rohr- und Hydraulikdichtung	76-45	12
Ausdrückpistole	76-82	17	Rohr-Gewindedichtung 620	76-0542	12
Citrus-Reiniger-Spray	75-17	17	Rohr-Gewindegewand	76-0511	12
Cyanacrylat-Kleber	76-10	8	Schnellkleber 110	76-0110	9
Cyanacrylat-Kleber	76-12	8	Schnellkleber 405	76-0405	9
Cyanacrylat-Kleber	76-15	8	Schnellkleber-Entferner	76-0099	9
Dauerplastische Universal-Dichtung	76-46	12	Schnellreiniger-Spray	70-15	17
Dichtungs- & Klebstoffentferner	70-33	17	Schraubensicherung	76-30	10
Doppel-Fix-Klebeband 19 mm	76-5519	16	Schraubensicherung	76-35	10
Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-80	15	Schraubensicherung	76-37	11
Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-81	15	Schraubensicherung	76-38	11
E-Tape 36 mm	76-56	16	Silikon-Dichtung, rot	76-63	14
Flüssig-Metall	76-84	15	Silikon-Dichtung, schwarz	76-65	14
Fügedichtung	76-40	11	Silikon-Dichtung, transparent	76-64	14
Gel-Schnell-Kleber	76-20	9	Sprühkleber	70-11	13
Intensiv-Reiniger	75-27	18	Technoflex PU-Kleber, grau	76-60	14
Intensiv-Reiniger >Special<	75-34	18	Technoflex PU-Kleber, schwarz	76-61	14
Kartuschenpresse „Profi“	76-85	17	Technoflex PU-Kleber, weiß	76-62	14
Knetharz	70-21	13	Universaldichtung, plastisch	76-58	13
Metaseal PTFE Dichtband	76-57	13	Vulcan-Reparaturband	76-50	16
Mischdüse	76-83	17	Vulcan-Reparaturband	76-51	16
Montagekleber	76-66	14			

Inhaltsverzeichnis

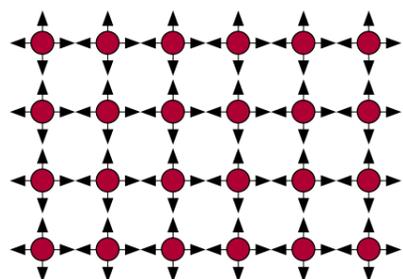
	Seite
Übersicht technische Werte	4
Cyanacrylat-Kleber (Schnell- / Sekundenkleber)	8
Anaerobe Kleber (Schraubensicherung / Dichtung)	10
Dichtungen	12
Kleb- und Dichtstoffe	13
Klebebänder	16
Zubehör und Reiniger	17
Reiniger	18
Impressum	19

Grundlagen der Klebetechnik

Klebstoffe stellen eine dauerhafte Verbindung zwischen zwei Teilen her. Die aufgetragene Klebstoffschicht härtet dabei je nach Art des Klebers entweder durch Trocknung oder durch eine chemische Reaktion aus und hält so die Materialien zusammen. Zwei physikalische Faktoren beeinflussen die Haltbarkeit einer Verklebung: die Adhäsion des Klebers an der Oberfläche der Werkstücke und die Kohäsion im Inneren des Klebstoffes.

Adhäsion:

Die Adhäsion ist das Haften des Klebstoffes an der Oberfläche des Fügebauteils. Innerhalb eines festen Stoffes sind die Bindungskräfte zwischen den Molekülen ausgeglichen.



Am Rand dagegen liegen mehr oder weniger Bindungen frei. Wenn ein anderer Stoff nahe genug herankommt, kann er in den Wirkungsbereich dieser Kräfte gelangen. Jeder kennt dieses Phänomen von einem an einer Glasscheibe haftenden nassen Papierblatt.

Bindungen in einem festen Körper:

Der Wirkungsbereich dieser Adhäsionskräfte liegt weit unter einem Mikrometer. Da Oberflächen jedoch Rautiefen aufweisen, können diese Kräfte ohne ein Verbindungsmittel - den Klebstoff - kaum wirksam werden.

Der Klebstoff muss also sehr dicht an die Moleküle des Fügebauteils gelangen - er soll es gut benetzen. Aber nicht jeder Stoff lässt sich gleich gut mit einer Flüssigkeit benetzen, da diese Eigenschaft von den Oberflächenenergien der Stoffe abhängt.

Eine hohe Adhäsion bzw. Haftung eines Klebstoffs am zu klebenden Material wird stets dann erreicht, wenn zwischen der Oberfläche des Werkteils und dem Klebstoff ein möglichst inniger Kontakt entsteht. Die Klebflächen müssen deshalb sauber, fett- und staubfrei sein. Durch Anrauen mit Schleifpapier wird die Adhäsion noch verbessert, weil sich dabei die Oberfläche des Materials vergrößert.

Beim Verkleben von Werkstücken wird die Adhäsion durch Aufrauen der Oberfläche verbessert. Die Verbindung der Teile wird dann noch inniger.

Kleber ist im frischen Zustand relativ flüchtig, daher benetzt er die, mikroskopisch gesehen, stark zerklüftete Oberfläche des Werkstoffs vollständig und stellt ein ideales Brückenmedium zwischen den zu verbindenden Teilen her. Nur ist diese Verbindung nicht belastbar. Erst nachdem der Klebstoff im engen Kontakt zu den Klebflächen durch Trocknung oder chemische Reaktion erstarrt ist, kann die Verbindung mechanisch belastet werden.

Wichtig für die Stabilität einer Klebeverbindung ist auch die so genannte Kohäsion. Darunter versteht man die Endfestigkeit des erstarrten Klebstoffs.

Benetzung eines Stoffes:



I = sehr gut II = gute
III = schlecht IV = keine

Kohäsion:

Wie stabil der nun dauerhaft hergestellte Kontakt zwischen den verklebten Werkstoffen ist, hängt von der Kohäsion, nämlich der inneren Festigkeit des Klebstoffs nach dem Erstarren, ab. Sie wird durch „Verfilzung“ langer, fadenförmiger Molekülketten bewirkt.

Die Beanspruchung geklebter Verbindungen:

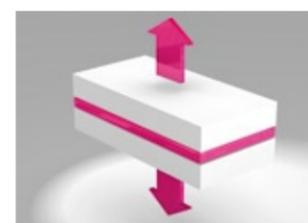
Wenn eine Verklebung sorgfältig ausgeführt wurde, sorgen Millionen von Adhäsionsbrücken zwischen dem erstarrten Kleber und den Oberflächen der Werkstoffe für eine hochbelastbare Verbindung. Bei Zug- oder Scherbeanspruchungen (siehe Grafiken) wird die Belastung gleichmäßig auf die gesamte Klebfläche verteilt.

Bei einer so genannten Schälbeanspruchung greifen die Kräfte jedoch konzentriert an der Außenkante der Verbindung an, und es müssen relativ wenige Adhäsionsbrücken die gesamte Last aufnehmen. Die Klebestelle kann unter Umständen brechen. Abhilfe schaffen Verstärkungen wie zum Beispiel ein zusätzlich aufgeklebter, versteifender Randstreifen.

Besonders gefährdet sind relativ schmale Klebeverbindungen, wenn die Schmalseiten von Werkstücken zusammengeführt werden. Hier kann die Belastbarkeit erhöht werden, indem die Klebflächen durch Schäftung (siehe Grafiken) vergrößert oder die Klebung durch einseitig oder zweiseitig aufgelegte Laschen stabilisiert wird.

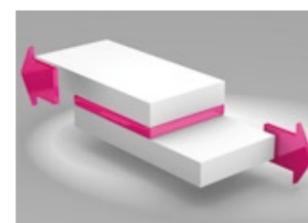
Vorbereitung der Klebflächen

- Oberfläche von Rost, Farbresten, Kleberresten und anderen Fremdstoffen reinigen (z. B. mit 75-17 Citrusreiniger-Spray oder 70-33 Dichtungs- und Klebstoffentferner)
- Oberfläche durch Schleifen anrauen
- Klebflächen gegebenenfalls gründlich entfetten. Geeignet sind z. B.:
Metaflux 70-15 Schnellreiniger-Spray
Metaflux 75-27 Intensiv-Reiniger
Metaflux 75-34 Intensiv-Reiniger >Special
- Klebestellen trocknen lassen
- Vorbereitete Flächen nicht mehr berühren, um die Übertragung von Hautfett zu vermeiden
- Klebstoff gleichmäßig und dünn auftragen
- Schmutz und Staub von frisch mit Klebstoff bestrichenen Oberflächen fernhalten (beispielsweise Schleif- und Fräsarbeiten unterbrechen)



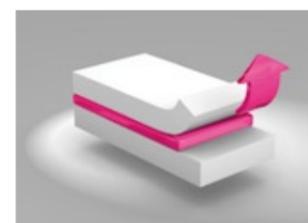
Gegenüber einer **Zugbelastung** sind verklebte Materialien relativ stabil.

Hier wird die angreifende Kraft auf die gesamte Klebfläche verteilt.



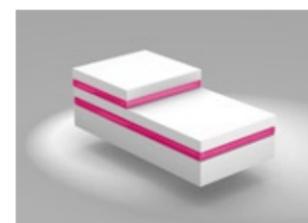
Auch bei **Scherbeanspruchungen** verteilen sich die Kräfte günstig.

Eine solche Verklebung wird sich bei sorgfältiger Ausführung kaum lösen.



Verklebungen, die **Schälbeanspruchungen** ausgesetzt sind, sind relativ gefährdet.

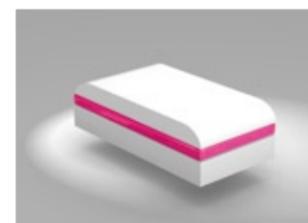
Hier müssen wenige Adhäsionsbrücken der Last standhalten.



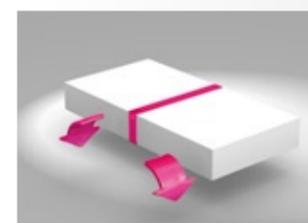
Um die Klebekanten flexibler Materialien gegen Schälbeanspruchung zu schützen, kann man zusätzlich versteifende **Randstreifen** aufkleben.



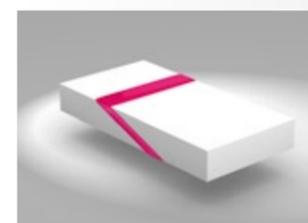
Auf starre Werkstoffe aufgeklebte Folien lassen sich im **Kantenbereich** auch schützen, indem man die Folie ganz um die Kante herumzieht.



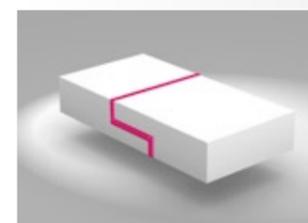
Eine weitere Möglichkeit, der Schälbeanspruchung entgegenzutreten, besteht darin, die **Kante abzurunden**, um so die Angriffsfläche zu verkleinern.



Bei **schmaler Klebfläche** ist die Bruchgefahr groß.



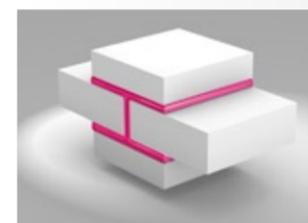
Schräge Schäftung vergrößert die Klebfläche.



Noch besser hält die **abgestufte Schäftung**.



Verstärkung durch eine **einseitige Lasche**.



Optimal: Sichern der Klebung durch **zwei Laschen**.

Wenn Sie sich für Ihren Anwendungsbereich nicht sicher sind, sprechen Sie mit unserem technischen Berater.

Cyanacrylat-Kleber

(Schnell- / Sekundenkleber)



76-01

Aktivator für Cyanacrylate

Spray zur Beschleunigung der Aushärtung bei:

- inaktiven Werkstoffen
- großen Schichtstärken
- ungünstigen Umweltbedingungen

Vorteile / Verpackung

- ermöglicht das Verkleben von inaktiven Werkstoffen
- schnell
- einfach in der Anwendung

76-01 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Stück

76-10

Cyanacrylat-Kleber (dünnflüssig)

Viskosität	35 mPas
Zugscherfestigkeit	19 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	10 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,05 mm

- Schnellkleber
- auf Ethylesterbasis
- schnellhärtend

76-10 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-12

Cyanacrylat-Kleber (mitteldickflüssig)

Viskosität	1.200 mPas
Zugscherfestigkeit	19 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	10 - 30 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,15 mm

- Schnellkleber
- auf Ethylesterbasis
- schnellhärtend

76-12 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-15

Cyanacrylat-Kleber (dickflüssig)

Viskosität	1.500 mPas
Zugscherfestigkeit	21 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	10 - 30 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,15 mm

- Schnellkleber
- auf Methylesterbasis
- schnellhärtend

76-15 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-20

Gel-Schnell-Kleber

Viskosität	30.000 mPas
Zugscherfestigkeit	19 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	20 - 60 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,5 mm

Vorteile / Verpackung

- Schnellkleber
- schnellhärtend
- tropft nicht, fließt nicht
- für glatte und poröse Oberflächen
- auf Ethylesterbasis

76-20 20 g Tube
1 VE = 20 Tuben

76-0099

Cyanacrylat/Schnellkleber-Entferner

Zur schnellen und einfachen Entfernung von Klebstoffresten von vielen Materialien wie z. B. der Haut, Polstern, Kunststoffen etc.

Viskosität	3 mPas
Farbe	transparent

- einfach in der Anwendung
- sehr gute Wirkung

76-0099 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0110

Schnellkleber 110

Viskosität	80 mPas
Zugscherfestigkeit	14 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +80 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	10 - 30 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,03 mm

- Schnellkleber
- mittellviskos
- geruchsarm
- kein Ausblühen
- Alkoxybasis

76-0110 20 g Flasche
1 VE = 25 Flaschen



76-0405

Schnellkleber 405 (135°C)

Viskosität	2.500 mPas
Zugscherfestigkeit	21 N/mm ²
Temperatur	-60 °C bis +135 °C
Farbe	transparent / farblos
Handfest	20 - 90 Sekunden
Endfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	0,35 mm

- Schnellkleber
- hochviskos
- für hohe Temperaturen bis 135°C
- Ethylesterbasis

76-0405 20 g Flasche
1 VE = 12 Flaschen



Anaerobe Kleber (Schraubensicherung / Dichtung)

76-30

Schraubensicherung (niedrigfest)

Viskosität	1.000 mPas
max. Gewinde	M 24
Farbe	purpur
Handfest	15 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,2 mm
Losbrechmoment	4 - 8 Nm
Scherfestigkeit	3 - 5 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

Vorteile / Verpackung

- anaerob (unter Sauerstoffabschluss aushärtend)
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- bei Bedarf mit Schraubenschlüssel wieder lösbar
- niedrigfest

76-30 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-35

Schraubensicherung (mittel- bis hochfest)

Viskosität	1.000 mPas
max. Gewinde	M 24
Farbe	blau
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,2 mm
Losbrechmoment	14 - 18 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- normale Härtung
- unter Hitzeeinwirkung oder mit hohem Kraftaufwand wieder lösbar
- mittel- bis hochfest

76-35 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-37

Schraubensicherung (mittelfest)

Viskosität	2.000 - 5.000 mPas
max. Gewinde	M 36
Farbe	dunkelblau
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,25 mm
Losbrechmoment	17 - 22 Nm
Scherfestigkeit	9 - 13 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C



Vorteile / Verpackung

- mit DVGW-Zulassung
- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- lösbar nur unter großer Hitzeeinwirkung
- mittelfest

76-37 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-38

Schraubensicherung (hochfest)

Viskosität	500 mPas
max. Gewinde	M 20
Farbe	grün
Handfest	10 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment	28 - 35 Nm
Scherfestigkeit	15 - 20 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- lösbar nur unter großer Hitzeeinwirkung
- hochfest

76-38 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-40

Fügedichtung (hochfest)

Viskosität	10 mPas
Farbe	grün
Handfest	10 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,07 mm
Losbrechmoment	15 - 25 Nm
Scherfestigkeit	15 - 20 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- anaerob
- lösemittelfrei
- korrosionsverhindernd
- schnellhärtend
- unter Hitzeeinwirkung wieder lösbar
- hochfest

76-40 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



Dichtungen



76-45

Rohr- und Hydraulikdichtung

Viskosität	40.000 - 80.000 mPas
Farbe	weiß
Druckscherfestigkeit	2 bis 4 N/mm ²
Drehmoment	2 bis 4 Nm
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C



Vorteile / Verpackung

- pastenförmige Dichtungsflüssigkeit mit DVGW-Zulassung
- zugelassen für Erdgas
- Zulassungsnr.: NV-5142AT0399
- dichtet zuverlässig Rohrverbindungen bis R 3" bis 10 bar sofort

76-45 70 g Tube
1 VE = 14 Tuben



76-0511

Rohr-Gewindesicherung (niedrigfest)

Viskosität	20.000 mPas
Farbe	weiß
Handfest	20 - 40 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,3 mm
Losbrechmoment	7 - 10 Nm
Scherfestigkeit	4 - 6 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- hochwertige Abdichtung
- hochviskos, mit PTFE Zusatz
- ersetzt Hanf, PTFE- und Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- zusätzlicher Schutz vor Korrosion

76-0511 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-0542

Rohr-Gewinde- u. Hydraulikdichtung

Viskosität	500 mPas
Farbe	braun
Handfest	10 - 20 Minuten
Funktionsfest	1 - 3 Stunden
Spaltüberbrückung	0,15 mm
Losbrechmoment	12 - 16 Nm
Scherfestigkeit	8 - 12 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +150 °C

- hochwertige Abdichtung
- ersetzt Hanf, PTFE- und Feststoffdichtungen
- Teile können unmittelbar nach dem Fügen nachgerichtet werden
- zusätzlicher Schutz vor Korrosion
- auch als Hydraulikdichtung einsetzbar

76-0542 50 g Flasche
1 VE = 10 Flaschen



76-46

Dauerplastische Universal-Dichtung

Bei verschiedenen Material-Kombinationen, Temperaturschwankungen und Bewegungen sollte Metaflux Universal-Dichtung eingesetzt werden. Aushärtende Dichtmittel neigen zur Haarrissbildung. Auch geeignet für Verbindungen Kunststoff-Kunststoff und Metall-Kunststoff.

Viskosität	dauerplastisch
Farbe	rot
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +250 °C kurzzeitig bis +300 °C

- sehr gute Haftung auf der Dichtfläche
- schnell einsatzbereit, keine Korrosion
- beständig gegen viele Medien
- universell für viele verschiedene Abdichtungen einsetzbar
- leichte Demontage
- frei von Isocyanat
- nach 15 Minuten voll belastbar

76-46 80 ml Tube
1 VE = 10 Tuben



Kleb- und Dichtstoffe



70-11

Sprühkleber

Max. Wärmebeständigkeit	bis 80 °C
Farbe	weißlich
Dichte	0,705 g/cm ³

geeignet für z. B.:

Papier, Fotos, Pappe, Textilien, Kork, Glaswolle, Filz, Holz, Teppichfliesen, Metallfolien, Holzfaserverplatten, Spanplatten und vieles andere mehr.

Vorteile / Verpackung

- optimal für großflächige Verklebungen
- schnell haftend
- sehr gute Bindefestigkeit
- feuchtigkeitsbeständig
- praktisch und sauber im Gebrauch
- sparsam im Verbrauch
- haftet sicher und fest auf Oberflächen
- neu entwickelter dosierbarer Sprühkopf für flächiges oder gezieltes Aufsprühen
- kurzfristig beständig bis 100°C

70-11 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



70-21

Knetharz

Hitzebeständigkeit	bis +200 °C
Druckfestigkeit	7840N/cm ² (800 Kp/cm ²)
Zugfestigkeit	2940 N/cm ² (300 kp/cm ²)
Aushärtung	3 Stunden bei 20°C
Spez. Gewicht	2,0

- Schnellreparatur - 2 Komponenten Epoxydharz
- einfach in der Anwendung
- auch unter Wasser verwendbar
- überlackierbar

70-21 1 kg Plastikbox
75-2150 400 g Plastikbox



76-57

Metaseal PTFE-Dichtband

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	-200 °C bis +240 °C

Freigaben nach:

DIN DVGW, WRAS, ASTM, BAM, UL Listed



- Gewindedichtung aus 100% PTFE
- bildet den exakt benötigten PTFE-Film für das Abdichten von Gewinden
- passt sich jedem Rohrdurchmesser an
- resistent gegenüber den meisten Chemikalien, Flüssigkeiten, Lösemitteln, Säuren, Ölen und Gasen

76-57 175 m-Spule mit geschütztem Messer und integriertem Gleitmittel



76-58

Universaldichtung, plastisch

Viskosität	pastös
Farbe	rot
Handfest	10 Minuten
Funktionsfest	10 Stunden
Spaltüberbrückung	0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +250 °C

- sofortige Abdichtung
- gleichmäßige Nähte, leicht demontierbar
- punktgenaue Dosierung
- müheloses Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- beständig gegenüber den meisten Ölen, Fetten, Schmier- und Treibstoffen, Additiven, Gasen, Wasser, Frostschutzmitteln und vielem mehr

76-58 200 ml Druckdose

Kleb- und Dichtstoffe

76-60 / 76-61 / 76-62

Technoflex PU-Kleber

dauerelastische haftstarke 1-Komponenten PU-Kleb- und Dichtmasse

verbindet schnell und sicher Metalle, Aluminium, Kupfer, CrNi, Hartkunststoffe, Glas, Holz, Stein, Beton mit- und untereinander

Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C kurzfristig bis 150 °C
Farbe	grau, schwarz, weiß
Durchhärtung	3 mm/24 Std.

Vorteile / Verpackung

- haftet an senkrechten Flächen
- hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit (UV-beständig)
- geruchsneutral
- see- und meereswasserbeständig
- schleif- und überlackierbar
- dauerelastisch

76-60 310 ml Kartusche, grau
76-61 310 ml Kartusche, schwarz
76-62 310 ml Kartusche, weiß

76-63 / 76-64 / 76-65

Silikon-Dichtung

Viskosität	pastös
Farbe	rot, transparent, schwarz
Handfest	15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	15 mm
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +300 °C (76-63) -60 °C bis +200 °C (76-64) -60 °C bis +250 °C (76-65)

- überbrückt unterschiedlich große Dichtspalten
- beständig gegen: Wasser, Salzwasser, Reinigungsmittel, Kohlenwasserstoffe, Fette, Öle, verdünnte Säuren und Laugen

76-63 200 ml Druck-Kartusche, rot
76-64 200 ml Druck-Kartusche, transp.
76-65 200 ml Druck-Kartusche, schw.

Anwendungsbeispiele:

- Ventildeckel, Ölwannen, Wasserpumpen, Differentialabdichtungen, Batteriekästen, Scheinwerfer, Rückleuchten, Schutzgehäuse und vieles mehr



76-66

Montagekleber

Viskosität	pastös
Farbe	weiß
Handfest	15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	25 mm
Zugscherfestigkeit	2,2 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C

- sehr hohe Anfangsfestigkeit
- dauerelastisch und universell einsetzbar
- haftet auch an senkrechten Flächen
- geruchlos
- hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit
- überlackierbar und überstreichbar
- frei von Isocyanat und Silikon

76-66 Inhalt 290 ml

Anwendbar auf:

Metall, Keramik, Stein, Beton, Kunststoff, Holz

76-80 / 76-81

Duo-Power-Fix 2 Komponenten

Viskosität	90.000 mPas
Farbe	gelblich
Handfest	12 - 15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	4 mm
Zugscherfestigkeit	29 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +120 °C

Einsatzgebiete wie folgt:

- im Kfz-Bereich für Reparatur und Karosserie (z.B. Armaturenbrett, Heizung, Spoiler, Lautsprecher, Telefon usw.)
- Metallbau, Kunststoff-Industrie, Holzbau
- Messe- und Modellbau
- Elektronik, Elektromechanik, Baubereich, Dekoration und vieles mehr

Ebenfalls dazu erhältlich:
Mischdüse 76-83

76-84

Flüssig-Metall

Viskosität	100.000 mPas
Farbe	grau
Handfest	10 - 15 Minuten
Funktionsfest	24 Stunden
Spaltüberbrückung	4 mm
Zugscherfestigkeit	25 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +120 °C

Einsatzgebiete wie folgt:

- im Kfz-Bereich für Karosserie- und Maschinenteile
- Rohre, Tanks, Gewinde und vieles mehr

Ebenfalls dazu erhältlich:
Mischdüse 76-83

Vorteile / Verpackung

- schnell härtender Hochleistungs-Universalkleber
- gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Wasser und Wärme
- hohe Schlag-, Zug- und Scherfestigkeit
- gute Vibrationsbeständigkeit
- einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- Nach dem Öffnen durch Aufsetzen der Kappe leicht wieder zu verschließen

76-80 Inhalt 28 ml
76-81 Inhalt 56 g



Klebebänder

76-50

Vulcan-Reparaturband

Dichtungs- und Isolierband zum Abdichten, Isolieren und für Reparaturen im Elektro-, Sanitär- oder Kfz-Bereich sowie für Industrie und Handwerk.

Temperaturbeständigkeit -40 °C bis +100 °C

Vorteile / Verpackung

- verschmilzt unter Sauerstoffzutritt selbstständig zu einer absolut luft- und wasserdichten Gummischicht
- ozon-, UV- und chlorbeständig
- stoßdämpfend
- hochelastisch

76-50 10 m; 19 mm breit

76-51

Vulcan-Reparaturband

Dichtungs- und Isolierband zum Abdichten, Isolieren und für Reparaturen im Elektro-, Sanitär- oder Kfz-Bereich sowie für Industrie und Handwerk.

Temperaturbeständigkeit -40 °C bis +100 °C

- verschmilzt unter Sauerstoffzutritt selbstständig zu einer absolut luft- und wasserdichten Gummischicht
- ozon-, UV- und chlorbeständig
- stoßdämpfend
- hochelastisch

76-51 10 m; 50 mm breit

76-5519

Doppel-Fix-Klebeband

Doppelseitiges Spezialklebeband, geschlossenzelliger PE-Schaum mit einem alterungsstabilen, klebefesten Acrykleber, auch für den Außeneinsatz geeignet.

Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +70 °C
Klebkraft	25 N/25 mm
Reißkraft	> 45 (N/25 mm)
Reißdehnung	> 350 %

- Spiegelklebeband
- nach kurzer Zeit wieder rückstands-frei ablösbar

76-5519 25 m; 0,9 mm dick; 19 mm breit

76-56

E-Tape

Das PVC-Isolierband besteht aus einer Kautschuk-schicht mit auflaminierter PVC-Abdeckung. Beständig gegen Witterung, Temperaturen, viele Säuren und Alkalien, UV-Strahlung und mechanische Beanspruchung.

- hohe Klebkraft
- sehr hoher Isolierwiderstand
- sehr beständig gegenüber den meisten Laugen und Säuren
- einfache Handhabung ohne Erhitzen
- hochelastisch

76-56 6 m; 0,6 mm dick; 36 mm breit

Zubehör und Reiniger

76-82

Ausdrückpistole

Profi Ausdrückpistole für Doppelkartuschen zur Pistolenverwendung.

Ebenfalls dazu erhältlich: Mischdüse 76-83

Vorteile / Verpackung

- einfache Handhabung
- sehr stabile Metallausführung
- punktgenaue Dosierung möglich

76-82 Ausdrückpistole

76-83 Mischdüse

76-85

Kartuschenpresse „Profi“

Robuste Kartuschenpresse für den Einsatz im Profibereich. Kartuschenaufgabe aus pulverbeschichtetem Metall.

- robuste Kartuschenpresse
- leichte Handhabung
- ergonomische Form
- mit Schnellstopffunktion durch Daumendruck
- langlebig
- rutschsicherer Griff

76-85 Kartuschenpresse „Profi“

70-33

Dichtungs- & Klebstoffentferner

Farbe	weißlich
Dichte	0,76 g/cm ³

- aufgrund der hochviskosen Rezeptur (Gel) sehr gut auch für senkrechte Flächen geeignet
- entfernt PU-Kleber und Silikon (auch ausgehärtet), festhaftende Dichtungs-, Klebstoff- und Lackreste, Cyanacrylat- und anaerobe Klebstoffreste

70-33 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-15

Schnellreiniger-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,703 g/cm ³

- schnelle Reinigung ohne gesundheitsschädliche Dämpfe
- nicht ätzend, völlig rückstandsfrei
- speziell zum Reinigen von Bremsen, Ölbrennern und Elektronikschaltungen empfohlen
- greift Gummi und Kunststoffe nicht an

70-15 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-17

Citrus-Reiniger-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,826 g/cm ³
pH-Wert	7,0
Temperaturbereich	-30 °C bis +70 °C

- Spezial-Reiniger
- schnelle Trocknung der behandelten Oberfläche
- hohe Wirkstoffkonzentration
- angenehm frischer Geruch

75-17 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Reiniger

75-27

Intensiv-Reiniger

Temperaturbereich -30 °C bis +70 °C

Neutraler Reiniger auf Basis von natürlichen Wirkstoffen. Entfernt Gummireste und -abrieb, Öle, Fette, Harze, Teer, Farb- und Klebstoffreste, Bleistiftmarkierungen, Kugelschreiber- und Filzstiftverschmutzungen, sowie Aufkleber.

Einsatzbereiche: Metall- und Edelstahlbetriebe, Werften, Schwimmbäder, Reinigungsbetriebe, Garten- und Landschaftsbau, Landwirtschaft, Kläranlagen, Fensterbaubetriebe, Druckereien.

Anwendbar auf: Metalloberflächen, Glas, Fenster- rahmen, Werkzeugen und maschinellen Einrichtungen.

Vorteile / Verpackung

- schnelle Trocknung der behandelten Oberflächen
- angenehm frischer Geruch
- natürliche Wirkstoffe
- UV-stabil
- frostverträglich

- 75-2710 10 l Kanister
- 75-2720 20 l Kanister
- 75-2730 30 l Kanister
- 75-2702 200 l Metall-Fass

Stand: Februar 2011 - Irrtum und Änderungen vorbehalten. Originalprodukte können von den abgebildeten Produktfotos abweichen. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen der Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

75-34

Intensiv-Reiniger >SPECIAL<

Auf Citrusextrakten aufgebaute, neutraler Reiniger zur schnellen Entfernung von hartnäckigen Öl-, Fett-, Klebstoffrückständen, Bitumen, Schmierstoffen, Harzen, Gummiaabrieb und -resten. Speziell für die Entfernung von Anrissfarben und Dichtungsmassen.

Einsatzbereiche: Metall- und Edelstahlbetriebe, Reinigungsbetriebe, Landwirtschaft, Druckereien, Fensterbau-, Maler- und Lackierbetriebe.

Anwendbar auf: Metall, Stein, Beton, Marmor, Fliesen, Holz und Glas.

- trocknet langsam - dadurch Erhöhung der Wirkung
- angenehm frischer Geruch
- natürliche Wirkstoffe
- mit Wasser emulgierbar
- UV-stabil
- frostverträglich

- 75-3410 10 l Kanister
- 75-3420 20 l Kanister
- 75-3430 30 l Kanister
- 75-3402 200 l Metall-Fass

Quickfinder - nach Artikelnummer

Artikelname	Art.-Nr.	Seite	Artikelname	Art.-Nr.	Seite
Sprühkleber	70-11	13	Rohr- und Hydraulikdichtung	76-45	12
Schnellreiniger-Spray	70-15	17	Dauerplastische Universal-Dichtung	76-46	12
Knetharz	70-21	13	Vulcan-Reparaturband	76-50	16
Dichtungs- & Klebstoffentferner	70-33	17	Vulcan-Reparaturband	76-51	16
Citrus-Reiniger-Spray	75-17	17	Doppel-Fix-Klebeband 19 mm	76-5519	16
Intensiv-Reiniger	75-27	18	E-Tape 36 mm	76-5600	16
Intensiv-Reiniger >Special<	75-34	18	Metaseal PTFE Dichtband	76-57	13
Schnellkleber-Entferner	76-0099	9	Universaldichtung, plastisch	76-58	13
Aktivator für Cyanacrylate	76-01	8	Technoflex PU-Kleber, grau	76-60	14
Schnellkleber 110	76-0110	9	Technoflex PU-Kleber, schwarz	76-61	14
Schnellkleber 405	76-0405	9	Technoflex PU-Kleber, weiß	76-62	14
Rohr-Gewindedichtung 620	76-0542	12	Silikon-Dichtung, rot	76-63	14
Rohr-Gewindegewand	76-0511	12	Silikon-Dichtung, transparent	76-64	14
Cyanacrylat-Kleber	76-10	8	Silikon-Dichtung, schwarz	76-65	14
Cyanacrylat-Kleber	76-12	8	Montagekleber	76-66	14
Cyanacrylat-Kleber	76-15	8	Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-80	15
Gel-Schnell-Kleber	76-20	9	Duo-Power-Fix 2 Komponenten	76-81	15
Schraubensicherung	76-30	10	Ausdrückpistole	76-82	17
Schraubensicherung	76-35	10	Mischdüse	76-83	17
Schraubensicherung	76-37	11	Flüssig-Metall	76-84	15
Schraubensicherung	76-38	11	Kartuschenpresse „Profi“	76-85	17
Fügedichtung	76-40	11			

Impressum

TECHNO-SERVICE GMBH
Detmolder Strasse 515
33605 Bielefeld
Telefon: +49 521 92444-0
Telefax: +49 521 207432
Internet: www.metaflux.de
E-Mail: verkauf@metaflux.de

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Reinhard Deppermann; Handelsregister: Amtsgericht Bielefeld HRB 30328
Verantwortlich für den Inhalt: TECHNO-SERVICE GMBH, Abteilung Marketing

Der Nachdruck oder die Vervielfältigung - auch auszugsweise - aus diesem Katalog bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der TECHNO-SERVICE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

Fotos: Cover © milosluz - Fotolia.com, Metaflux®, TECHNO-SERVICE GMBH
Grafik und Umsetzung: www.poier.de - gedruckt in Deutschland.

Achtung: Alle Angaben und Anwendungsbeispiele (Anwendungsbilder) in diesem Prospekt basieren auf langjährigen Erfahrungen in der Herstellung chemischer Produkte und deren Anwendung. Sie stützen sich auch auf externe und interne Versuche in Laboren und innerbetriebliche Praxis.

Wegen der Vielfalt der Produkte und ihrer Verwendbarkeit empfehlen wir, in jedem Anwendungsfall die eigenen Betriebserfahrungen zugrunde zu legen. Für alle Produkte stehen außerdem technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter nach jeweils neuestem Stand zur Verfügung. Ferner befinden sich entsprechende Hinweise auf jeder einzelnen Packung.

Wegen der Vielfalt der möglichen Anwendungen geben weder der Hersteller noch die Vertriebsunternehmen im In- und Ausland ausdrücklich oder stillschweigend eine Garantie für bestimmte Anwendungsergebnisse und deren Haltbarkeit oder für die Lebensdauer der Produkte.



Das METAFLUX-Programm umfasst mehr als 75 selbst entwickelte Sprays und mehr als 40 selbst entwickelte Reiniger, und Jahr für Jahr kommen neue Entwicklungen hinzu. Unverändert stehen bei der METAFLUX-Entwicklung immer drei Prinzipien im Vordergrund:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Produkte auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.



Metaflux ist Ihr kompetenter Ansprechpartner auch für:

- ▶ Technische Sprays
- ▶ Schweißtechnik
- ▶ Spezialreiniger
- ▶ Schleiftechnik.

Besuchen Sie uns auch im Internet auf:

www.metaflux.de

METAFLUX INTERNATIONAL AG

Industriestrasse 11
CH-4313 Möhlin

Fon +41 61 85108-00
Fax +41 61 85108-08

METAFLUX Austria GmbH

Fabriksgasse 3
A-2340 Mödling

Fon +43 2236 20514-7
Fax +43 2236 20514-0

Metaflux in Deutschland: TECHNO-SERVICE GmbH

Detmolder Straße 515
D-33605 Bielefeld

Fon +49 521 924440
Fax +49 521 207432